## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-082904

(43) Date of publication of application: 02.04.1993

(51)Int.Cl.

H01S 3/18 H04N 1/23

(21)Application number : 03-238295

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing:

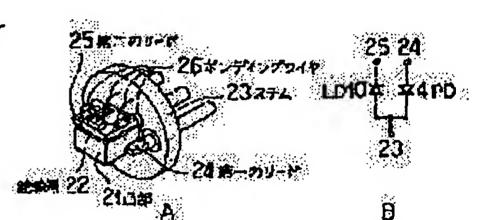
18.09.1991

(72)Inventor: KAWACHI RYUICHI

### (54) SEMICONDUCTOR LASER DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To make it possible to freely change the combination of wiring in semiconductor laser device. CONSTITUTION: Laser chip bonding region of LOP is constituted while isolated electrically from a PD 4 and the LOP is bonded through an insulating means to a protrusion 21 on the stem 23 of package. Semiconductor laser devices of four types of wiring combination can be obtained by changing the combination of wiring of bonding wire 26 between the LD 10 and PD 4 of the LOP and first and second leads 24, 25.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Offic

## (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

# 特開平5-82904

(43)公開日 平成5年 (1993) 4月2日

(51) Int. C1. 5

庁内整理番号 識別記号

FI

(71)出願人

技術表示箇所

H01S 3/18

H04N 1/23

9170-4M

9186-5C

審査請求 未請求 請求項の数3 (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平3-238295

000002185

ソニー株式会社

(22)出願日

平成3年 (1991) 9月18日

東京都品川区北品川6丁目7番35号

河内 隆一 (72) 発明者

東京都品川区北品川6丁目7番35号ソニー株

式会社内

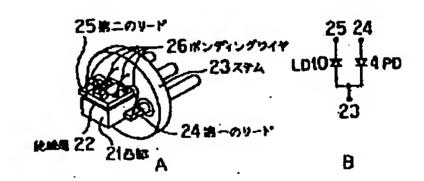
弁理士 高橋 光男 (74)代理人

# (54) 【発明の名称】半導体レーザ装置

### (57)【要約】

[目的] 半導体レーザ装置の配線の組み合わせを自由 に変えられるようにする。

【構成】 LOP15のレーザチップボンディング領域 9をPD4と電気的に絶縁して構成し、このLOP15 をパッケージのステム23の凸部21に絶縁手段を介し て接着し、LOP15のLD10とPD4からステム2 3、第一のリード24および第二のリード25へのポン ディングワイヤ26の配線の組み合わせをかえつことに より4種類の配線の組み合わせの半導体レーザ装置を得 る。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 レーザダイオードをフォトダイオード上 にマウントしたレーザダイオードオンフォトダイオード 素子をパッケージのステムの凸部にマウントした半導体 レーザ装置において、

レーザダイオードのアノードとフォトダイオードのカソ ード間を電気的に絶縁したレーザダイオードオンフォト ダイオード素子を、前記パッケージのステムの凸部に絶 縁手段を介してマウントしたことを特徴とする半導体レ ーザ装置。

【請求項2】 前記絶縁手段が絶縁ペーストであること を特徴とする請求項1記載の半導体レーザ装置。

前記絶縁手段が接着剤を塗布した絶縁板 【請求項3】 であることを特徴とする請求項 1 記載の半導体レーザ装 置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、光通信機器あるいは 光ディスクプレーヤやレーザピームブリンタなどの光情 報再生機器に使用される半導体レーザ装置に関するもの である。

[0002]

【従来の技術】従来より、光通信機器あるいは光情報再 生機器に使用されるレーザダイオード装置にはレーザダ イオード (以降、LDと略称する) をパッケージのステ ムの凸部にマウントし、LDの自動出力制御(APC) に用いられるフォトダイオード(以降、PDと略称す る) を**バッケージのステムにマウントして、LDとPD** を一体に組み込んだ半導体レーザ装置が使用されてい る。また、LDをPDの上にマウントしてLDとPDを 30 一体にしたレーザダイオードオンフォトダイオード素子 (以降、LOPと略称する) をパッケージのステムの凸 部にマウントして構造を簡単にした半導体レーザ装置も ある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来技 術の半導体レーザ装置はLDの片側の電極がパッケージ のステムの凸部に直接マウントされ、かつ、PDの片側 の電極もパッケージのステムに直接マウントされている とPDの配線の組み合わせは1組に限定されてしまう。 また、LOPもLDのアノードとPDのカソードが接続 されており、かつ、PDのカソードはパッケージのステ ムの凸部にマウントされるために、半導体レーザ装置の LDのアノードとPDのカソードの交点はコモン端子と して使用され、やはり、配線の組み合わせが1組に限定 されることになる。

【0004】半導体レーザ装置を動作させるためには、 LDのカソードはアノードに対して負電位にパイアスさ 2

電位にバイアスされる必要があるが、従来技術の半導体 レーザ装置では、LDの片側の電極例えばアノードとP Dの片側の電極例えばカソードが接続され、かつ、その 交点はコモン端子とされているために、従来技術の半導 体レーザ装置を動作させるためには正電位および負電位 の二種類の電源を動作のために必要としており、単一の 電源のみでは動作しない。そこで、この半導体レーザ装 置を単一電源で動作させるために各種の提案がなされて いる。そのうちの一つはPDをパッケージのステムに絶 10 縁してマウントした半導体レーザ装置(実開昭62-1 66661号公報参照)であり、ほかにLDをパッケー ジのステムの凸部に絶縁してマウントした半導体レーザ 装置 (実開昭62-166662号公報参照) がある。 【0005】しかしながら、実開昭62-166661 号の半導体レーザ装置ではLDがステムの凸部に直接マ ウントされているために、LDのカソードがコモン端子 に接続され、PDのみに配線の組み合わせの選択の自由 度が与えられ2組の配線の組み合わせの半導体レーザ装 置しか得られない。また、実開昭62-166662号 20 の半導体レーザ装置ではPDがステムに直接マウントさ れているために、PDのカソードがコモン端子に接続さ れ、LDのみに配線の組み合わせの選択の自由度が与え られ2組の配線の組み合わせの半導体レーザ装置しか得 られない。

【0006】この発明の目的は、半導体レーザ装置の構 造を簡単にするために、LOPを使用した半導体レーザ 装置でありながら、配線の組み合わせの自由度を4組に 増やし、かつ、単一電源で動作する半導体レーザ装置を 提供することにある。

[0007]

**【課題を解決するための手段】それ故、この発明では、** LDのアノードとPDのカソード間を絶縁したLOP を、半導体レーザ装置のパッケージのステムの凸部に絶 縁手段を介してマウントすることにより、先に述べたよ うな課題を解決した。

[0008]

【作用】したがって、この発明の半導体レーザ装置はL DのアノードとPDのカソードが絶縁されているばかり でなく、LOP自体も半導体レーザ装置のパッケージの ために、パッケージのステムがコモン端子とされ、LD 40 ステムの凸部と絶縁されてマウントされているので、パ ッケージの内部の配線をワイヤボンディングの際に変え ることにより、4種類の配線の組み合わせの半導体レー ザ装置を作ることができる。そこで、この半導体レーザ **装置をレーザダイオードドライバでドライブした際に、** レーザ発光出力を制御するAPC(オートパワーコント ロール)の組み合わせの自由度を増やすことができる。 [0009]

【実施例】以下、この発明の実施例を図面を参照して説 明する。図1はこの発明の半導体レーザ装置に使用する れる必要があり、PDのアノードはカソードに対して正 50 LOPの斜視図、図2は図1の構造を説明するための断 3

面図である。また、図3から図6はこの発明の半導体レーザ装置の配線状態を示し、それぞれAは斜視図、Bは回路図である。

【0010】図1および図2に示すように、1はN\*型 の半導体基板、2はこの半導体基板1の表面に形成され たN-型の半導体層、3はこの半導体層2の表面の一部 に選択的にP型不純物をドープすることにより形成され たP<sup>+</sup> 型の半導体領域(受光領域)であり、N<sup>+</sup> 型の半 導体基板1とN-型の半導体層2とP+型の半導体領域 3によってPIN型のPD4が構成される。4aはこのP D形成領域を示す。5はPD4のアノード電極、6はP D4のカソード電極である。そして、7はN<sup>-</sup>型の半導 体層2のPD形成領域4a以外の表面の一部に形成された P<sup>+</sup>型の半導体層、8はこのP<sup>+</sup>型の半導体層7表面部 に形成されたN-型の半導体層であり、N-型の半導体 層2とP<sup>+</sup>型の半導体層7とN<sup>-</sup>型の半導体層8によっ て電気的に絶縁されることにより、PD4と絶縁された レーザチップボンディング領域9が構成される。10はレ ーザチップポンディング領域9の絶縁層の上にはんだ層 11を介してマウントされたLD、12はLD10の活性層、 13はL D10のアノード電極、14はL D10のカソード電極 である。このようにしてLD10とPD4が絶縁されたL OP15が作成される。

【0011】 つぎに、このLOP15を使用して4種類の 配線の組み合わせの半導体レーザ装置を作成する方法を 図3から図6を参照して説明する。まず、図3Aに示す ように、LOP15をパッケージのステム23の凸部21に絶 縁手段として絶縁ペーストあるいは接着剤を塗布した絶 縁板より構成される絶縁層22を介して接着し、PD4の カソード電極6とLD10のアノード電極13からステム23 に、PD4のアノード電極5から第一のリード24に、L D10のカソード電極14から第二のリード25にそれぞれボ ンディングワイヤ26を配線して図3Bの回路図に示す第 一の実施例の半導体レーザ装置が完成する。つぎに、図 4Aに示すように、PD4のアノード電極5とLD10の アノード電極13からステム23に、PD4のカソード電極 6から第一のリード24に、LD10のカソード電極14から 第二のリード25にそれぞれポンディングワイヤ26を配線 して図4Bの回路図に示す第二の実施例の半導体レーザ 装置が完成する。そして、図5Aに示すように、PD4 のアノード電極5とLD10のカソード電極14からステム 23に、PD4のカソード電極6から第一のリード24に、 LD10のアノード電極13から第二のリード25にそれぞれ ポンディングワイヤ26を配線して図5Bの回路図に示す 第三の実施例の半導体レーザ装置が完成する。最後に、 図6Aに示すように、PD4のカソード電極6とLD10 のカソード電極14からステム23に、PD4のアノード電 極5から第一のリード24に、LD10のアノード電極13か ら第二のリード25にそれぞれポンディングワイヤ26を配 線して図 6 Bの回路図に示す第四の実施例の半導体レー 4

ザ装置が完成する。

【0012】このようにして、PD4とLD10が絶縁されたLOP15を使用した、この発明の4種類の配線の組み合わせの半導体レーザ装置が作成され、それぞれの用途に応じて選択して使用することができる。

【0013】この発明の半導体レーザ装置を、ステム23 に接続されたコモン端子と第一のリード24および第二の リード25の3端子のパッケージを使用した半導体レーザ 裝置により説明してきたが、この発明の半導体レーザ装 10 置は3端子のパッケージに限定されることはなく、ステ ム23に接続されたコモン端子と第一のリード24および第 二のリード25以外に第三のリードを追加した4端子のパ ッケージを作成し、例えばLD10のアノード電極13から ステム23に、PD4のアノード電極5から第一のリード 24に、LD10のカソード電極14から第二のリード25に、 PD4のカソード電極14から第三のリードにそれぞれボ ンディングワイヤ26を配線して半導体レーザ装置とする ことも可能である。このような4端子のパッケージの半 導体レーザ装置によれば、1種類の配線の半導体レーザ 20 装置により、外部配線を変えることにより4種類の配線 の組み合わせの半導体レーザ装置が作成され、それぞれ の用途に応じて選択して使用することができる。

[0014]

に、この発明によれば、半導体レーザ装置はLDのアノードとPDのカソードが絶縁されているばかりでなく、LOP自体も半導体レーザ装置のパッケージのステムと絶縁されてマウントされているので、パッケージの内部の配線をワイヤボンディングの際に変えることにより、30 4種類の配線の組み合わせの半導体レーザ装置を作ることができ、それぞれの配線の組み合わせを用途に応じて選択使用することのより、半導体レーザ装置を使用するに際して正電位および負電位の二種類の電源を動作のために必要とせず、単一の電源のみで半導体レーザ装置を動作させることができるようになる。また、レーザダイオードドライバでドライブした際のAPCの選択の自由度が増え、最適なAPCが可能になると同時にレーザダイオードドライバのコストダウンが可能となる。

【発明の効果】以上に述べてきたことから明らかなよう

【図面の簡単な説明】

- 40 【図1】この発明の半導体レーザ装置に使用するLOP の斜視図。
  - 【図2】図1の構造を説明するための断面図。
  - 【図3】この発明の第一の実施例の半導体レーザ装置の配線状態を示し、それぞれAは斜視図、Bは回路図。
  - 【図4】この発明の第二の実施例の半導体レーザ装置の 配線状態を示し、それぞれAは斜視図、Bは回路図。
  - 【図5】この発明の第三の実施例の半導体レーザ装置の配線状態を示し、それぞれAは斜視図、Bは回路図。
- 【図 6 】この発明の第四の実施例の半導体レーザ装置の 50 配線状態を示し、それぞれAは斜視図、Bは回路図であ

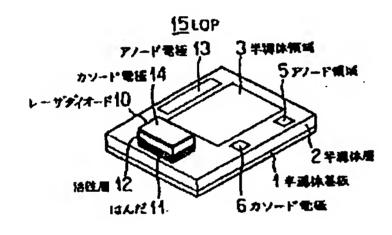
6

る。

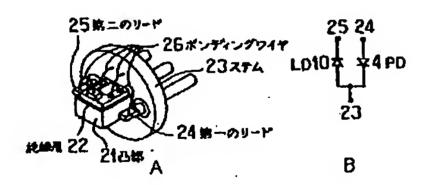
【符号の説明】

- 1 半導体基板
- 2 半導体層
- 3 半導体領域(受光領域)
- 4 フォトダイオード (PD)
- 4a PD領域
- 5 アノード電極
- 6 カソード電極
- 7 半導体層
- 8 半導体層
- 9 レーザチップボンディング領域
- 10 レーザダイオード (LD)

【図1】



[図3]

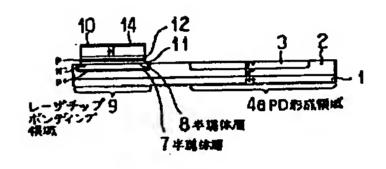


11 はんだ層

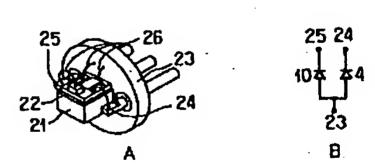
12 活性層

- 13 アノード電極
- 14 カソード電極
- 15 レーザダイオードオンフォトダイオード案子 (LO
- P)
- 21 凸部
- 22 絶縁層
- 23 ステム
- 10 24 第一のリード
  - 25 第二のリード
  - 26 ボンディングワイヤ

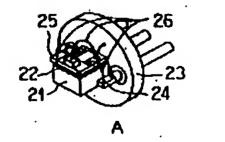
【図2】



[図4]



[図5]



[図6]

